

DESARROLLO

ACTA DE LA SESIÓN EXTRAORDINARIA DEL CONSEJO DIRECTIVO DE LA CARRERA DE INGENIERÍA MECÁTRONICA DE LA ESCUELA POLITÉCNICA DEL EJÉRCITO REALIZADA EL LUNES 19 DE Diciembre DEL 2011.

En Santa Clara-Sangolquí, Cantón Rumiñahui, Provincia de Pichincha, siendo las 11:00 Horas, del 19 de diciembre del año dos mil once, y contándose con el quórum reglamentario, se instala, en la sala de sesiones del Consejo Directivo del Departamento de Ciencias de la Energía y Mecánica, la sesión extraordinaria de la Carrera de Ingeniería Mecatrónica presidida por el Sr. Ing. Francisco Terneus, de acuerdo con la convocatoria y con la asistencia de los siguientes señores vocales: Sr. Angelo Villavicencio, Sr. Ing. Luis Escobar, Sr. Ing. Alejandro Chacón, asiste además el Dr. Mario Lozada, secretario Académico de la Unidad de Admisión y Registro.

Acto seguido, y por disposición del Presidente, secretaría se proceda a dar lectura al único orden del día:

1.- Análisis de los siguientes perfiles de las tesis:

- "DISEÑO E IMPLEMENTACION DE UN SISTEMA DE AUTOMATIZACION EN EL PROCESO DE TRATAMIENTO Y RECICLAJE DE DESPERDICIOS PLASTICOS PARA LA OBTENCION DE POLIETILENO" de los señores Gabriel Vallejo y José Julián Zumárraga
- "REDISEÑO E IMPLEMENTACION DE UN SISTEMA AUTOMATICO PARA EL CONTEO DE VARILLAS PARA LA EMPRESA ANDEC S.A.", presentado por los señores Rodolfo Sánchez Buenaño y Leonardo Villagómez Mejía.
- "DISEÑO E IMPLEMENTACION DE BANCOS DE PRUEBAS, DISPOSICION DEL AMBIENTE DE APRENDIZAJE Y CONTENIDOS DE LOS CURSOS DE AUTOMATIZACION Y CONTROL INDUSTRIAL PARA EL CENTRO DE CAPACITACION DE LA EMPRESA CAMEI S.A. USANDO EQUIPOS DE LA MARCA SCHNEIDER ELECTRIC", presentado por los estudiantes Pablo Ariza y Ricardo Tabango
- "DISEÑO CONSTRUCCION DE UNA MAQUINA CNC DE CORTE POR PLASMA PARA CHAPA METALICA DESTINADA A LA EMPRESA MIRAL", presentado por los estudiantes José Miranda y Darío Barahona
- "DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE UNA MAQUINA DE CONTROL NUMERICO COMPUTARIZADOO PARA EL PROTOTIPAJE DE CIRCUITOS IMPRESOS ELECTRONICOS" presentado por Pablo del Hierro.

Sometido a consideración el Orden del día, los miembros de Consejo de Carrera lo aprueban.

DESARROLLO DE LA SESIÓN:

El presidente del Consejo dispone que por secretaría se de lectura a las solicitudes de proyecto de tesis y sus informes técnicos de factibilidad; posterior a ello se indicó lo siguiente:

Del análisis del perfil de tesis denominado "DISEÑO E IMPLEMENTACION DE UN SISTEMA DE AUTOMATIZACION EN EL PROCESO DE TRATAMIENTO Y RECICLAJE DE DESPERDICIOS PLASTICOS PARA LA OBTENCION DE POLIETILENO", presentado por los estudiantes Gabriel Vallejo y José Julián Zumárraga, se concluyó que no se verifica el componente mecánico y que el término inspección no puede ser verificable.

EL CONSEJO RESUELVE: Aprobar el perfil de tesis denominado "DISEÑO E IMPLEMENTACION DE UN SISTEMA DE AUTOMATIZACION EN EL PROCESO DE TRATAMIENTO Y RECICLAJE DE DESPERDICIOS PLASTICOS PARA LA OBTENCION DE POLIETILENO", presentado por los estudiantes Gabriel Vallejo y José Julián Zumárraga, cambiar el capítulo 3 de inspección de equipos por análisis del proceso y designar como director y codirector del mismo a los Ingenieros Luis Echeverría y José Pérez, respectivamente. •

Del análisis del perfil de tesis denominado "REDISEÑO E IMPLEMENTACION DE UN SISTEMA AUTOMATICO PARA EL CONTEO DE VARILLAS PARA LA EMPRESA ANDEC S.A.", presentado por los señores Rodolfo Sánchez Buenaño y Leonardo Villagómez Mejía, se concluyó que el alcance no esta claramente definido y que se invite a los estudiantes la próxima sesión de Consejo con el fin de que expliquen su tema.

Del análisis del perfil de tesis denominado "DISEÑO E IMPLEMENTACION DE BANCOS DE PRUEBAS, DISPOSICION DEL AMBIENTE DE APRENDIZAJE Y CONTENIDOS DE LOS CURSOS DE AUTOMATIZACION Y CONTROL INDUSTRIAL PARA EL CENTRO DE CAPACITACION DE LA EMPRESA CAMEI S.A. USANDO EQUIPOS DE LA MARCA-SCHNEIDER ELECTRIC", presentado por los estudiantes Pablo Ariza y Ricardo Tabango, se concluyó que deben corregir el título e incluir una planta con procesos mecánicos.


Del análisis del perfil de tesis denominado "DISEÑO CONSTRUCCION DE UNA MAQUINA CNC DE CORTE POR PLASMA PARA CHAPA METALICA DESTINADA A LA EMPRESA MIRAL", presentado por los estudiantes José Miranda y Darío Barahona, se concluyó que está correcta.

EL CONSEJO RESUELVE: Aprobar el perfil de tesis denominado "DISEÑO Y CONSTRUCCION DE UNA MAQUINA CNC DE CORTE POR PLASMA PARA CHAPA METALICA DESTINADA A LA EMPRESA MIRAL", presentado por los estudiantes José Miranda y Darío Barahona y designar como director y codirector del mismo a los Ingenieros Fausto Acuña y Melton Tapia, respectivamente.

Del análisis del perfil de tesis denominado "DISEÑO Y CONSTRUCCION DE UNA MAQUINA DE CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO PARA EL PROTOTIPAJE DE CIRCUITOS IMPRESOS ELECTRONICOS", presentado por el estudiante Pablo Alejandro del Hierro Calvachi, se concluyó que debe aclarar el tipo de montaje de la placa a fabricar y que se invite al estudiante la próxima sesión de Consejo con el fin de que expliquen su tema.

Habiéndose agotado el punto único se concluyó la sesión a las 12h30.


Ing. Francisco Terneus
Director de la Carrera


Ing. Angelo Villavicencio
Vocal.

Ing. Luis Escobar
Vocal


~~Ing. Alejandro Chacón~~
Vocal.

Dr. Juan Mayorga
Vocal

Certifica:

Dr. Mario Lozada.
Secretario Admisión y Registro